

Lista de todas as espécies de trabalhos previstos no caderno de encargos

Linha	Cod.	Designação	Unidade	Qtd
	1	PROJECTO E CONSTRUÇÃO DE MATADOURO MUNICIPAL		
	2	CAPITULO 1 - ESTALEIRO		
1	2.1	Montagem e manutenção do estaleiro, devidamente sectorizado, vedado, em local que não interfira com o bom andamento dos trabalhos, incluindo obras de acesso, segurança e equipamento necessário à sinalização da obra, incluindo ainda a desmontagem do mesmo. PLANO DE SEGURANÇA E SAUDE EM OBRA - Instalação de todos os elementos de sinalização e protecção a definir pelo Projecto de Segurança e Saúde a elaborar pelo Empreiteiro, bem como de árvores e outros elementos a preservar. PLANO DE GESTÃO AMBIENTAL - RESIDUOS - Execução de todos os trabalhos e implementação das medidas, metodologias de triagem, tarefas de reutilização e/ou reciclagem previstas no PGAR do projecto de execução, incluindo todos os encargos com os operadores licenciados taxas e montagem de equipamentos e serviços.	UN	1
2	2.2	Placa identificativa da obra, com 3.00x2.00 m2, com indicação do dono da obra, do empreiteiro e do projectista, devidamente fixada ao solo, com duas hastes e placa identificativa dos financiamentos, com informações a fornecer. (as placas de identificação e sinalização serão em lâminas de alumínio lacado, com suporte adequado)	UN	1
3	2.3	Execução e fornecimento ao dono da obra, dos desenhos finais da obra (telas finais), em papel e formato digital, incluindo topografia actualizada, georeferenciada, bem como toda a compilação técnica.	UN	1
4	2.4	GESTÃO DE RESÍDUOS EM OBRA: Execução de todos os trabalhos e implementação das medidas, metodologias de triagem, tarefas de reutilização e/ou reciclagem previstas no PPGR do projecto de execução, incluindo todos os encargos com os operadores licenciados taxas e montagem de equipamentos e serviços.	UN	1
	3	CAPITULO 2 - TRABALHOS INICIAIS-MOVIMENTO DE TERRAS		
	3.1	Limpeza e Implantação		
5	3.1.1	Limpeza do terreno de árvores e lixo, incluindo transporte dos produtos sobranes, a vazadouro certificado a cargo do empreiteiro	vg	1
6	3.1.2	Implantação da obra	vg	1
	3.2	Movimento de Terras		
7	3.2.1	Escavação-Escavação para implantação do edificio, incluindo escoramentos às fundações adjacentes, incluindo transporte de terras a vazadouro certificado, a cargo do empreiteiro, tudo completo	vg	1
	3.2.2	Aterros		
8	3.2.2.1	Realização de aterros para estabelecimento da cota do piso terreo, incluindo aquisição e transporte de terras a cargo do empreiteiro	vg	1
	4	CAPITULO 3 - ESTRUTURAS		
	4.1	ELEMENTOS ESTRUTURIAIS EM BETÃO ARMADO - FUNDAÇÕES		
	4.1.1	Fundações directas		
9	4.1.1.1	Sapatas-Fornecimento e colocação de betão C25/30 e aço A500NR incluindo camada de betão de limpeza, abertura e aterro de cabouco	m3	100
10	4.1.1.2	Vigas e Linteis de Fundação-Fornecimento e colocação de betão C25/30 e aço A500NR incluindo camada de betão de limpeza, abertura e aterro de cabouco	m3	80
	4.2	ESTRUTURA METÁLICA		
11	4.2.1	Fornecimento e colocação de estrutura metálica constituída por vigas, pilares, chapas, perfis compostos, treliças, travamentos, pás autoportantes, a serem utilizados conforme projecto, incluindo apoios, fixação metálica, metalização e pintura, incluindo o fornecimento e colocação de todo o material necessário às ligações a efectuar na Estrutura Metálica, incluindo chapas de ligação, parafusos, ganchos, buchas, fixação a elementos de betão, tudo completo. Aço Fe 430	kg	125000
	4.3	CHAPAS DE COBERTURA		
12	4.3.1.	Fornecimento e colocação de chapas de cobertura, incluindo pás autoportantes, conforme projecto de estabilidade, do tipo sandwich ou equivalente, com 5 cm de poliestireno entre painéis, incluindo ligações à estrutura metálica, tudo completo	m2	2000
	4.4	PAVIMENTOS TÉRREOS		

13	4.4.1	Constituidos por uma camada de brita com 15 cm de espessura sobre terreno bem compactado, massame de betão na espessura de 10 cm armado com malhasol 5*5-150*150, incluindo 2 demão de emulsão betuminosa, sobre o massame, barreira de vapor constituída por manta geotextil e camada de regularização final de 12 cm, destinada a tapamento de infraestruturas	m2	1700
5	CAPITULO 4 - ABASTECIMENTO DE AGUA			
5.1	TUBAGENS			
5.1.1	Tubos Aço inox ANSI 316L			
5.1.1.1	Fornecimento e colocação de tubagens em aço inox AISI 316L, de acordo com a norma EN10312:2002, incluindo acessórios de pressão mecânica, abertura e fecho de roços e valas, fixações a elementos estruturais em tubagens à vista e ligações entre os diversos tipos de tubagem e aos diversos dispositivos			
14	5.1.1.1.1	Tubagem Agua Fria	ml	509,17
15	5.1.1.1.2	- Diam. 1/2"	ml	78,15
16	5.1.1.1.3	- Diam. 3/4"	ml	201,8
17	5.1.1.1.4	- Diam. 1"	ml	34,97
18	5.1.1.1.5	- Diam. 1 1/2"	ml	29,39
19	5.1.1.1.6	- Diam. 1 1/4"	ml	53,24
20	5.1.1.1.7	- Diam. 2"	ml	32
21	5.1.1.1.8	Tubagem Agua Quente	ml	236,85
22	5.1.1.1.9	Tubagem Retorno Agua Quente	ml	48,46
23	5.1.1.1.10	- Diam. 1/2"	ml	36,75
24	5.1.1.1.11	- Diam. 3/4"	ml	141,46
25	5.1.1.1.12	- Diam. 1"	ml	43,74
26	5.1.1.1.13	- Diam. 1 1/4"	ml	14,9
5.1.2	Tubos PEAD			
5.1.2.1	Fornecimento e colocação de tubagens em PEAD MRS80 classe 1.0 MPa , segundo a norma NP EN12201, incluindo acessórios de ligação electrosoldáveis, ligações de soldadura topo a topo ou ligação flangeada, incluindo abertura e fecho de roços e valas, de acordo com pormenor e incluindo fixações a elementos estruturais em tubagens à vista e ligações entre diversos tipos de tubagem e aos diversos dispositivos do sistema			
5.1.3	VALVULAS			
27	5.1.3.1	Fornecimento e colocação de valvulas, nos locais assinalados em projecto, incluindo ligação às tubagens e dispositivos, incluindo fixações, tudo completo	vg	1
5.1.4	FILTROS			
28	5.1.4.1	Filtros em Y tipo Calfei ref 577 ou equivalente, corpo em bronze, malha em aço inox secção 0.65mm, incluindo ligações tudo completo	vg	1
5.1.5	PEÇAS DE TRANSIÇÃO			
5.1.5.1	Fornecimento e colocação de peças de transição, a colocar nos locais indicados em projecto, incluindo ligações, tudo completo			
29	5.1.5.1.1	peças de transição INOX/PEAD	UN	1
5.1.6	TORNEIRA DE LAVAGEM			
30	5.1.6.1	Fornecimento e colocação de torneira de lavagem em latão com ponta roscada para acopolamento de mangueira flexível, incluindo ligações, tudo completo	UN	9
5.1.7	CALDEIRA INDUSTRIAL A GÁS			
31	5.1.7.1	Fornecimento e colocação de caldeira a gás com produção de vapor, combustão estanque, incluindo ligações eléctricas e hidráulicas, ligação à rede de gás, passadores de saída e admissão, ligação da descarga da válvula de segurança à rede pluvial, incluindo conduta de exaustão, tudo completo	vg	1
5.1.8	ISOLAMENTO TERMICO DE TUBAGENS			
32	5.1.8.1	Fornecimento e colocação de coquilhas de isolamento termico nas tubagens, tipo Armaflex ou equivalente, nas espessuras de 18 mm para tubagens ate 54mm de diametro e 27mm de espessura para tubagens de diametros superiores a 50mm, incluindo pintura tipo Armafinish ou equivalente, no isolamento nas tubagens á vista	vg	1
5.1.9	NICHO STANDARD			
33	5.1.9.1	Construção do nicho do contador de acordo com a entidade concessionaria, incluindo paredes, fundo e laje de cobertura, armario em plastico, porta de acesso, visor, chave triangular, manga para ligação do ramal abastecedor.	vg	1

	5.1.10	LIGAÇÃO À REDE PÚBLICA		
34	5.1.10.1	Apoio ao dono da obra, junto da concessionária, do modo a obter-se a ligação do ramal, nomeadamente com o fornecimento de termos de responsabilidade de instalação, fornecimento e preenchimento de formulários, contactos com a fiscalização	vg	1
	5.1.11	ENSAIOS		
35	5.1.11.1	Realização de todos os ensaios de estanqueidade, ensaios de funcionamento, desinfecção da rede, tudo de acordo com a concessionária e legislação em vigor.	vg	1
	5.1.12	TELAS FINAIS		
36	5.1.12.1	Anotação de todas as alterações ao projecto, bem como fornecimento ao dono da obra de telas "como construído", em formato de papel e digital	vg	1
6		CAPÍTULO 5 - SANEAMENTO ÁGUAS RESIDUAIS		
	6.1	TUBAGENS		
	6.1.1	Tubagens PVC-U SN4		
	6.1.1.1	Fornecimento e montagem de tubagens de PVC-U SN4 com junta em anel de neoprene, incluindo acessórios, abertura e fecho de roços ou valas de acordo com pormenor, fixações aos elementos estruturais através de abraçadeiras quando aplicável, ligações aos diversos dispositivos, tudo completo		
	6.1.2	Rede de águas domésticas		
37	6.1.2.1	- Diam. 50 mm	ml	16,14
38	6.1.2.2	- Diam. 75 mm	ml	17,72
39	6.1.2.3	- Diam. 90 mm	ml	11,1
40	6.1.2.4	- Diam. 125 mm	ml	32,31
41	6.1.2.5	Sifões de pavimento em PVC com tampa roscada em latão cromado	UN	17
42	6.1.2.6	Caixas de visita 0.60x0.60, incluindo tampas hidráulicas de ferro fundido	UN	10
	6.1.3	Rede de águas residuais		
	6.1.3.1	Tubagem em PVC rígido 4 Kg/cm², série DIN:		
43	6.1.3.1.1	- Diam. 50 mm	ml	158,48
44	6.1.3.1.2	- Diam. 75 mm	ml	19,63
45	6.1.3.1.3	- Diam. 90 mm	ml	122,46
46	6.1.3.1.4	- Diam. 125 mm	ml	62,6
47	6.1.3.1.5	- Diam. 160 mm	ml	43,28
48	6.1.3.1.6	- Diam. 200 mm	ml	55,67
49	6.1.4	Caixas de visita 0.60x0.60, incluindo tampas hidráulicas de ferrofundido, conforme pormenor desenhado.	UN	25
50	6.1.5	Fornecimento e colocação de lavatórios c/ comando não manual e respectivos acessórios	UN	10
51	6.1.6	Fornecimento e colocação de sanita com tanque exterior.	UN	7
52	6.1.7	Fornecimento e colocação de urinol 1/2 coluna.	UN	1
53	6.1.8	Fornecimento e colocação de base de chuveiro.	UN	5
54	6.1.9	Execução de canal de crivagem conforme pormenor desenhado	vg	1
55	6.1.10	Ramais de Descarga e Tubos de Queda	vg	1
56	6.1.11	Ramais de Ventilação	vg	1
57	6.1.12	Colectores enterrados	vg	1
	6.2	EQUIPAMENTOS DE DRENAGEM		
	6.2.1	CAIXAS DE VISITA		
	6.2.1.1	CAIXAS DE VISITA TIPO PREDIAL		
58	6.2.1.1.1	Construção de caixas de visita, em alvenaria de blocos de 15 cm, devidamente impermeabilizadas, incluindo tampas metálicas com vedação hidráulica e rebaixas para preenchimento do material adjacente, execução de caneluras e soleiras, colocação de degraus quando aplicável, tudo de acordo com pormenor	UN	50
	6.2.1.2	RALOS DE PISO ABEGOARIA		
59	6.2.1.2.1	Fornecimento e montagem de ralos de piso de acordo com pormenor indicado em projecto ou equivalente, incluindo ligações e remates ao pavimento adjacente.	vg	1

	6.2.1.3	SEPARADOR DE GORDURAS/FECULAS ENTERRADO		
60	6.2.1.3.1	Abertura do cabouco em terreno de qualquer natureza, com dimensões superiores em 20 cm para todos os lados, para implantação do separador, incluindo transporte a vazadouro certificado, a cargo do empreiteiro, incluindo o fornecimento e colocação de separador de gorduras com 5 m3 de volume, de acordo com projecto, incluindo documentos de certificação, garantias, tudo completo, incluindo o enchimento do separador com água limpa até transbordar, incluindo aterro envolvente com areia, numa espessura de pelo menos 20 cm, aterro realizado com camadas de 30 cm bem compactadas, incluindo construção de lajeta de betão B20 A400NR, sobre as aberturas de inspeção, incluindo argolas de betão, cobertura tronco-cônica, tampa de acesso em FFD, degraus de acesso, aterros finais, tudo de acordo com pormenor, incluindo o fornecimento e colocação de sistema avisador sonoro-luminoso de excesso de volume, constituído por boias, central de comando, ligações eléctricas, instalação do avisador sonoro luminoso no interior do edifício, incluindo abertura e fecho de roços e valas, tudo completo	vg	1
	6.2.1.4	EPTAR		
61	6.2.1.4.1	Abertura do cabouco em terreno de qualquer natureza, com dimensões superiores em 20 cm para todos os lados, para implantação da EPTAR, incluindo transporte a vazadouro certificado, a cargo do empreiteiro, incluindo construção da EPTAR de acordo com pormenor, incluindo cerzite interior, tampas de acesso, escavação, remoção e transporte de terras, tudo completo a funcionar, com volume de acordo com as dimensões do projecto, incluindo aterro envolvente com areia, numa espessura de pelo menos 20 cm, aterro realizado com camadas de 30 cm bem compactadas, incluindo aberturas de inspeção, tampas de acesso em FFD, degraus de acesso, aterros finais, tudo de acordo com pormenor, incluindo o fornecimento e colocação de sistema avisador sonoro-luminoso de excesso de volume, constituído por boias, central de comando, ligações eléctricas, instalação do avisador sonoro luminoso no interior do edifício, incluindo abertura e fecho de roços e valas, tudo completo	vg	1
	6.3	LIGAÇÃO À REDE EXISTENTE		
62	6.3.1	Acompanhamento ao dono da obra, na ligação à rede pública, incluindo abordagem à entidade exploradora, apresentação de termos de responsabilidade, demolição e reposição do pavimento, sinalização rodoviária na via pública para a realização dos trabalhos.	vg	1
	6.4	DIVERSOS		
	6.4.1	Respiros		
63	6.4.1.1	Construção de respiros na protecção às tubagens de ventilação, constituídos por estrutura metálica em grelha lateral e cobertura em chapa de aço, incluindo metalização e pintura.	vg	1
	6.5	ENSAIOS/TELAS FINAIS		
64	6.5.1	Realização de todos os ensaios de acordo com a entidade inspectora, incluindo limpeza e desinfecção da rede, incluindo fornecimento em formato digital e em papel de um dossier de como construído "as built", incluindo acompanhamento junto do projectista	vg	1
	7	CAPÍTULO 6 - AGUAS PLUVIAIS		
	7.1	TUBOS DE QUEDA		
65	7.1.1	Fornecimento e montagem de tubos de queda em AÇO INOX, incluindo fixação às paredes, ligação aos ralos de piso, embocaduras ou capiteis. As abraçadeiras são em aço inox. Inclui-se neste artigo a ligação dos tubos ao colector suspenso, às caixas e desvios horizontais	vg	1
	7.2	ACESSÓRIOS TUBOS DE QUEDA		
	7.2.1	CAPITEIS		
66	7.2.1.1	Fornecimento e colocação de capiteis em aço inox (de acordo com pormenor) incluindo ligações	vg	1
	7.2.2	EMBOCADURAS		
67	7.2.2.1	Fornecimento e colocação de embocaduras em chapa e ligações aos tubos de queda	vg	1
	7.2.3	COLECTORES ENTERRADOS		
68	7.2.3.1	Fornecimento e colocação de colectores em PVC-U SN4 enterrados incluindo ligações e abertura e fecho de vala	vg	1
	7.2.4	CAIXAS DE VISITA		
	7.2.4.1	Construção de caixas de visita com fundo de retenção, construídas em blocos de 15cm (60*60cm), incluindo reboco interior, com:		
69	7.2.4.1.1	tampas em betão com grelha em aço Fundicio Ductil Benito RP30 (360mm*360mm) ou equivalente	UN	23
	7.2.5	GRELHAS DE DRENAGEM		
70	7.2.5.1	Fornecimento e colocação de grelhas de drenagem em betão polímero, incluindo grelha em aço galvanizado abertura e remate de vala e ligações.	vg	1
	7.2.6	GEODRENO		

71	7.2.6.1	Geodreno com filtro diametro 100mm envolvido numa camada de brita com 10cm a colocar na base dos muros de suporte e piso terreo, incluindo abertura e fecho de vala	vg	1
	7.2.7	BASE PARA TUBOS DE QUEDA EM GÔDO		
72	7.2.7.1	Execução de base em gôdo no terreno, formando um enrocamento, nos locais indicados em projecto, para descarga dos respectivos tubos de queda e/ou escoamento pluvial, incluindo preparação e compactação do terreno	vg	1
	7.2.8	CALEIRAS SEMI-CIRCULARES		
73	7.2.1	Execução de caleiras semi-circulares, com as dimensões indicadas em projecto, nas coberturas	ml	8
	7.2.9	CALEIRAS RECTANGULARES		
74	7.2.9.1	Fornecimento, colocação e execução de caleiras rectangulares em chapa com a dimensão indicada em projecto, incluindo todas as ligações e fixações à estrutura, conforme pormenores, tudo completo a funcionar	ml	250
	7.2.10	ENSAIOS/TELAS FINAIS		
75	7.2.10.1	Realização de todos os ensaios de acordo com a entidade inspectora, incluindo limpeza e desinfecção da rede, incluindo fornecimento em formato digital e em papel de um dossier de como construido "as built", incluindo acompanhamento junto do projectista	vg	1
	7.2.11	LIGAÇÃO À REDE EXISTENTE		
76	7.2.11.1	Acompanhamento ao dono da obra, na ligação à rede publica, incluindo abordagem à entidade exploradora, apresentação de termos de responsabilidade, demolição e reposição do pavimento, sinalização rodoviária na via publica para a realização dos trabalhos.	vg	1
	8	CAPITULO 7 - SEGURANÇA CONTRA INCÊNDIOS		
	8.1	SISTEMA DE DETECÇÃO		
	8.1.1	Controlos e Sistemas Lógicos		
	8.1.1.1	Central de Detecção Endereçavel-4 loops		
77	8.1.1.1.1	Fornecimento e colocação de central de detecção endereçavel de acordo com a Norma Europeia EN54, incluindo chave de segurança, saídas para controlo, saída para transmissão de alerta, relés de fogo e avaria, circuito carregador e baterias até 72 horas, besouro incluido, com o minimo de 120 endereços por loop	vg	1
	8.1.2	Interfaces e Distribuição		
	8.1.2.1	Modulos de Monitorização e comando-1e/1s		
78	8.1.2.1.1	Fornecimento e colocação de modulos de monitorização e comando, incluindo caixa de protecção, ligação ao loop, ligação ao dispositivo de comando ou emissor, tudo completo	vg	1
	8.1.2.2	Modulos de Linha		
79	8.1.2.2.1	Fornecimento e colocação de modulos de monitorização e comando, incluindo caixa de protecção, ligação ao loop, ligação ao dispositivo de comando ou emissor, tudo completo	vg	1
	8.1.3	Sensores ou Detectores		
	8.1.3.1	Detectores ópticos Endereçavel		
80	8.1.3.1.1	Fornecimento e colocação de detectores opticos, tipo endereçavel, de acordo com a EN54, incluindo base, ligações electricas, tudo pronto a funcionar	vg	1
	8.1.4	Dispositivos de Inicialização		
	8.1.4.1	Botão de Alarme Endereçavel		
81	8.1.4.1.1	Fornecimento e colocação de botão de alarme de acordo com a norma EN 54, incluindo ligações electricas, tudo completo	vg	1
	8.1.5	Sistemas de Evacuação Audio-Visual		
	8.1.5.1	Sirene de Alarme Interior Endereçavel		
82	8.1.5.1.1	Fornecimento e colocação de sirene de alarme de acordo com a norma EN 54, incluindo ligações electricas, tudo completo	vg	1
	8.1.5.2	Plantas de Emergencia		
83	8.1.5.2.1	Fornecimento e colocação de plantas de emergencia em material rígido com uma espessura mínima de 2mm, fotoluminescente e sem produtos radioactivos, com formato DIN A3, ou formato A4 caso se trate de quartos, colocadas a 1.6 m do pavimento e de acordo com o Plano de Emergência aprovado pela Entidade Inspectora	vg	1
	8.1.6	Componentes Suplementares		
	8.1.6.1	Fontes de Alimentação		

84	8.1.6.1.1	Fornecimento e colocação de fontes de alimentação, incluído ligação à rede geral e aos dispositivos	vg	1
	8.1.6.2	Instalações eléctricas em sistemas endereçáveis		
85	8.1.6.2.1	Fornecimento e colocação de condutores entre os diversos dispositivos do sistema de detecção, incluindo abertura e fecho de roços ou valas, ligação: loop-detectores-botões-sirenes	vg	1
	8.2	SISTEMA DE GASES COMBUSTÍVEIS		
	8.2.1	Sistema Monoposto Autónomo		
86	8.2.1.1	Fornecimento e colocação de detector de gás combustível, incluindo ligação à rede de alimentação eléctrica, ligação à eletrovalvula de corte, tudo completo a funcionar, tipo Cooper ou equivalente	vg	1
	8.2.2	D4020-060 Ligações em sistemas de gases combustíveis		
87	8.2.2.1	Fornecimento e colocação de condutores entre os diversos dispositivos do sistema de detecção, incluindo abertura e fecho de roços ou valas, instalação em tubo ou calha técnica, tudo completo	vg	1
	8.3	SISTEMAS DE SUPRESSÃO AO FOGO		
	8.3.1	SISTEMAS DE SUPRESSÃO AO FOGO BASEADOS EM AGUA		
	8.3.1.1	Tubagens de aço em Redes Armadas		
88	8.3.1.1.1	Fornecimento e colocação de tubagem em aço galvanizado série média com costura de acordo com a DIN2440 para diâmetros menores que 100mm e norma DIN 2448 para D>100mm, incluindo acessórios roscados ou ranhurados, do mesmo material, abertura e fecho de roços ou valas, com protecção nos troços enterrados a fita betuminosa de protecção mecânica e anti-corrosiva do tipo denso, aplicada em espiral, incluindo suportes normalizados para tubagens à vista e pintura a duas demãos de primário anti-corrosivo com espessura média de 100 microns e acabamento com uma demão de borracha cloretada com uma espessura média de 60 microns cor RAL3000.	vg	1
	8.3.1.2	Marco de Incêndio		
89	8.3.1.2.1	Fornecimento e colocação de marco de incêndio, incluindo válvula de corte em FFD, flanges de adaptação, ponta de tubo PVC 110mm, S de ajustamento em FFD DN100, curva de flange móvel com pé, maciços de amarração, tudo completo de acordo com pormenor	vg	4
	8.3.1.3	Boca de Incêndio de carretel com compartimento de extintor		
90	8.3.1.3.1	Fornecimento e colocação de caixa de incêndio de carretel com compartimento de extintor, de acordo com a EN671-1 com armário de dimensões 950*950*260 em chapa de aço galvanizada e pintada a epoxi, com mangueira semi-rígida de 25 metros e diâmetro de 25mm, incluindo braço basculante, agulheta de três posições e válvula de segurança de macho esférico, incluindo ligação à rede, tudo pronto a funcionar	vg	1
	8.4	SISTEMAS DE EXTINÇÃO AO FOGO		
	8.4.1	Extintores Pó Químico ABC		
91	8.4.1.1	Fornecimento e colocação de extintor de pó químico polivalente classe ABC, incluindo manómetro, válvula de verificação, mangueira e difusor para pó, suporte mural, rotulagem em português, tudo de acordo com a norma EN3.	vg	1
	8.4.2	Extintores CO2		
92	8.4.2.1	Fornecimento e colocação de extintor de CO2, incluindo manómetro, válvula de verificação, mangueira e difusor para pó, suporte mural, rotulagem em português, tudo de acordo com a norma EN3.	vg	1
	8.4.3	Balde de areia		
93	8.4.3.1	Fornecimento e colocação de balde de areia com capacidade de 100 litros de dimensões 500*500*400 em chapa de aço galvanizada revestida a poliéster 75 microns, incluindo rodas, pá e tampa, bem com enchimento com areia média	UN	2
	8.5	COMPONENTES SUPLEMENTARES		
	8.5.1	Nicho de contador-Ligação à rede		
94	8.5.1.1	Construção de nicho para contador de incêndio, de acordo com a entidade gestora da rede pública de abastecimento, incluindo passador de selar, válvula de segurança, acessórios, portas do nicho, ligação à rede predial de incêndio e acompanhamento ao dono da obra para ligação à rede pública, nomeadamente apoio técnico, tudo completo com excepção da taxa de ligação à concessionária.	vg	1
	9	CAPÍTULO 8 - SISTEMAS DE DISTRIBUIÇÃO DE GÁS		
	9.1	VALA DA TUBAGEM		

95	9.1.1	Escavação para abertura de vala de acordo com pormenor da vala, incluindo, entivação, escoramentos, drenagem de águas freáticas, de acordo com a legislação da Segurança e Higiene no Trabalhos	vg	1
	9.2	TUBAGENS E ACESSÓRIOS		
	9.2.1	Tubagens-Fornecimento e colocação de tubagens em PEMD SDR11 classe 0,4Mpa, de acordo com projecto, incluindo ligações aos diversos dispositivos		
96	9.2.1.1	DN 32 mm	ml	40
97	9.2.2	Acessórios-Fornecimento e colocação de acessórios electrosoldáveis em PE SDR11, incluindo maciços de ancoragem em betão simples com 250 kg de cimento, ligações às tubagens e diversos órgãos, tudo completo	vg	1
	9.3	EQUIPAMENTO		
98	9.3.1	Válvulas-Fornecimento e colocação de válvulas em PEMD liagão electrosoldável, incluindo ligação à rede, maciços de amarração em betão simples, cabeça em FFD, tudo de acordo com a entidade exploradora	vg	1
	9.4	TUBAGENS (INTERIORES)		
	9.4.1	Tubagens em cobre		
	9.4.1.1	Fornecimento e colocação de tubagens em cobre com revestimento exterior à base de pvc de acordo com a norma EN-1057, incluindo soldaduras, acessórios, abertura e fecho de roços ou valas de acordo com pormenores, abraçadeiras de fixação, vedações de acordo com a legislação em vigor, tudo completo de acordo com a legislação em vigor		
99	9.4.1.1.1	DN28mm	ml	4
	9.5	EQUIPAMENTO (INTERIOR)		
100	9.5.1	Fornecimento e colocação de válvula de golpe de punho, com corpo de acordo com a Norma 1503-4, juntas esferoconicas segundo NFE 29-536 e rosca de macho cilíndrica segundo ISSO 228, incluindo ligações à tubagem, tudo completo. Fornecimento e colocação de válvula de corte do tipo ¼ de volta, segundo a NP EN 331 de classe de pressão MOP5, classe PN6, com obturador de macho esférico, vedação por junta plana, rosca gás macho cilíndrica segundo ISO 228 e indicação do sentido de fluxo e de posição Aberta/Fechada, incluindo paters, fixações e ligação à tubagem. Fornecimento e colocação de electroválvulas de corte automatico, com rearme manual, incluindo fixações, ligações à tubagem de gás, ligações à rede de detecção de gás, ligação à hott, tudo completo. Fornecimento e colocação de redutores de edificio segundo a EN10204, com juntas esferoconicas segundo NFE 29-536 com classe de precisão AC5 ou AC10, classe de precisão de fecho SG10 ou SG20 incluindo fixações, ligações à tubagem de gás, tudo completo. Fornecimento e colocação de redutores de aparelho segundo a EN10204, incluindo fixações, ligações à tubagem de gás, tudo completo. Fornecimento e colocação de peças de transição PE/Cu com ligação à parte metálica com juntas esferoconicas e por sistema aperto mecanico à tubagem de polietileno segundo a ET303 da EDP GAS, incluindo fixação, tudo completo. Fornecimento e colocação de colector de distribuição DN35 em cobre, de acordo com as saídas e entradas indicadas no projecto, incluindo manometro com caixa em inox DN65, fixações, pintura de acordo com a legislação em vigor, tudo completo	vg	1
	9.6	OUTROS ACESSÓRIOS		
	9.6.1	Caixas de Alojamento CE		
101	9.6.1.1	Fornecimento e colocação de caixa de entrada em material termoplastico de acordo com pormenor, incluindo abertura de roços, remates, tudo completo	UN	1
	9.6.2	Caixas de Alojamento CP		
102	9.6.2.1	Fornecimento e colocação de caixa de corte parcial em chapa lacada com porta dotada de fecho triangular, incluindo aro, incluindo abertura de roços, remates, tudo completo	UN	1
	9.6.3	Manga de entrada		
103	9.6.3.1	Fornecimento e colocação de manga de acordo com projecto, destinada a albergar a ligação do ramal publico de abastecimento, incluindo abertura e fecho de vala, de acordo com pormenor	vg	1
	9.6.4	Ligação à terra		
104	9.6.4.1	Fornecimento e colocação de ligação à terra constituída por abraçadeira, condutor de cobre tipo VV de acordo com a NP919, electrodo de cobre com DN15mm e extensão minima de 2.0m e com distancia minima entre a parte superior do electrodo e o solo de 0.80m, de modo a obter-se uma resistencia inferior a 20 Ohm, de acordo com pormenor	vg	1
	9.7	DIVERSOS		
	9.7.1	Pintura das tubagens		

105	9.7.1.1	Pintura de toda a tubagem à vista com primeira demão com anti-corrosivo à razão de 0.3 Kg/m ² , seguida de duas demão de tinta de esmalte com cor de acordo com a NP182.	vg	1
	9.7.2	Telas Finais		
106	9.7.2.1	Fornecimento de todos os catálogos técnicos dos aparelhos instalados, bem como fornecimento em formato digital e em papel, da instalação "como construído"	vg	1
	9.7.3	Ensaio e Certificados		
107	9.7.3.1	Realização de todos os ensaios de acordo com a legislação em vigor, incluindo emissão de termos de responsabilidade pela execução da instalação, certificados de aparelhos, pagamento das taxas de certificação, incluindo fornecimento ao dono da obra dos certificados de instalação necessários ao alvará de utilização	vg	1
10		CAPÍTULO 9 - VENTILAÇÕES		
	10.1	VENTILAÇÃO DAS DEPENDÊNCIAS INTERIORES		
	10.1.1	TUBAGENS DE SAÍDA DE AR		
108	10.1.1.1	Fornecimento e execução da rede de ventilação das dependências interiores tais como arrumos e quartos de banho constituída por tubagens em PVC de diâmetro 90 mm (saída) ou diâmetro 150 mm (saída), com ligação por embocadura por colagem, incluindo abertura e fecho de roços e valas	ml	50
	10.1.2	Grelhas em portas		
109	10.1.2.1	Fornecimento e colocação de grelhas de Alumínio CF30 incluindo ligações à conduta ou parede, remates, tudo completo	UN	12
	10.2	VENTILADOR MECÂNICO		
110	10.2.1	Fornecimento e colocação de ventilador eólico do tipo indicado em projecto a colocar na cobertura para ventilação das dependências interiores, incluindo ligações, tudo completo a funcionar	UN	24
11		CAPÍTULO 10 - ARQUITECTURA E ARRANJOS EXTERIORES		
111	11.1	Execução do pavimento exterior em betão betuminoso drenante, na espessura adequada para as solicitações a que estará sujeito, tendo que a solução proposta ser aprovada pela fiscalização/coordenação de obra	m ²	4000
112	11.2	Execução da zona verde nos locais indicados em projecto, com acabamento aprovado pelo Dono de Obra, incluindo fornecimento e colocação de terra vegetal	m ²	3700
	11.3	Marcações e Delimitações dos Espaços Exteriores		
113	11.3.1	Marcação dos lugares de estacionamento em pintura convencional e adequada, aprovada pela fiscalização/coordenação de obra	vg	1
114	11.3.2	Fornecimento e colocação de guias de granito rectos ou curvos, cor indicada em projecto, com acabamento a pico fino, assentes sobre fundação de betão ciclópico ao traço 1:2:4, incluindo refechamento de juntas com argamassa de cimento e areia ao traço 1:3 em volume	vg	1
115	11.4	Fornecimento e colocação de portão de entrada de acordo com as indicações do Dono de Obra	vg	1
	11.5	Pavimentação a Cubos de Granito		
116	11.5.1	Regularização e compactação da caixa, incluindo remoção dos produtos sobantes e transporte a vazadouro certificado, incluindo execução de camada de base em tout-venant de britagem de granito com granulometria 0/40mm, com a espessura de 30 cm, depois do recalque, realizada em duas camadas, incluindo ensaibramento e rega, incluindo a pavimentação a cubos de granito, com 11cm de aresta de 1ª qualidade assentes sobre almofada de areia com espessura 50mm, incluindo compactação e rega	m ²	450
117	11.5.2	Regularização e compactação da caixa, incluindo remoção dos produtos sobantes e transporte a vazadouro certificado, incluindo execução de camada de base em tout-venant de britagem de granito com granulometria 0/40mm, com a espessura de 20 cm, depois do recalque, realizada em duas camadas, incluindo ensaibramento e rega, incluindo a pavimentação a micro-cubos de granito, com 5cm de aresta de 1ª qualidade assentes sobre almofada de areia com espessura 30mm, incluindo compactação e rega	m ²	150
118	11.6	Execução de vedação em todo o contorno exterior em rede tipo Bekaert, incluindo execução do lintel de apoio, com as dimensões adequadas à altura de rede proposta e aprovada pelo Dono de Obra e em conformidade com a legislação	ml	400
119	11.7	Execução de uma faixa em betão junto aos cais, nos locais indicados em projecto, com as dimensões aí propostas e com 15 cm de espessura, assente em camada de tout-venant com 15 cm de espessura devidamente compactada e betão de limpeza com 5 cm de espessura	m ²	100
120	11.8	Execução das floreiras envolventes ao edifício e nos locais indicados em projecto, em blocos de betão com 20 cm de espessura, rebocados e pintados em cor definida pelo Dono de Obra, com 50 cm de altura, incluindo fornecimento e colocação de terra vegetal	vg	1

121	11.9	Execução de alvenarias com 11 cm de espessura, em todo o pé-direito, nos locais indicados em projecto, nomeadamente, balneários (vestiários) e sala de lazer, incluindo cabines das sanitas e chuveiros, com acabamento em cerâmico de cor clara a escolher pelo Dono de Obra e aprovada pela fiscalização/coordenação de obra, sendo rebocadas e pintadas (a cor clara, nas mesmas condições do cerâmico), nas restantes áreas indicadas em projecto (nomeadamente no hall de entrada do pessoal)	m2	400
122	11.10	Execução de pavimento em material cerâmico do tipo anti-derrapante de cor clara a escolher pelo Dono de Obra, com espessura adequada e com a aprovação da fiscalização/coordenação de obra, nos locais indicados em projecto	m2	90
123	11.11	Execução de pavimento com acabamento a resina epoxy com 3 mm de espessura mínima, sobre base em betão armado com 15 cm de espessura, assente em camada de tout-venant com 15 cm de espessura devidamente compactada e betão de limpeza com 5 cm de espessura, de acordo com pormenor ou de acordo com as indicações e aprovações da fiscalização/coordenação de obra	m2	1500
124	11.12	Fornecimento e colocação de portas definidas pelo Dono de Obra e/ou indicadas em projecto, em alumínio de cor branca, com a espessura adequada e aprovada pela fiscalização/coordenação de obra	vg	1
125	11.13	Execução de tectos em pladur nos locais onde não são em painéis isotérmicos, sendo do tipo hidrófugo nos balneários (vestiários) e sala de lazer	m2	250
126	11.14	Execução de alvenaria nas paredes exteriores, pelo interior destas, em blocos de betão com 20 cm de espessura, de acordo com pormenor e no interior, nos locais indicados em projecto, sendo estas rebocadas ou com acabamento a cerâmico conforme pormenor	m2	700
127	11.15	Execução da Casa das Máquinas de frio em alumínio (ventanas) nas 3 fachadas. Assente em massame de betão com 0,15, cobertura em painel sandwich de 6cm.	vg	1
128	11.16	Execução dos acabamentos exteriores de acordo com o projecto de Arquitectura, nomeadamente chapas de fachada, caixilharias e envidraçados	vg	1
129	11.17	Execução da Portaria de acordo com o projecto de Arquitectura, incluindo execução de toda a estrutura em paredes resistentes em bloco de betão de 20cm e cobertura em laje aligeirada, acabamentos exteriores e interiores de acordo com o projecto de Arquitectura, incluindo, caixilharias e envidraçados, tudo completo.	vg	1
12	CAPÍTULO 11 - REDE ELÉCTRICA			
12.1	Fornecimento, montagem e ensaios, incluindo colocação dos materiais na obra, dos equipamentos e sistemas constantes do Projecto de Electricidade anexo, composto por peças escritas e desenhadas			
12.2	QUADROS ELÉCTRICOS			
12.2.1	Fornecimento e montagem de Quadros Eléctricos de acordo com os pormenores das peças desenhadas e das C.T. e com as dimensões indicadas nos esquemas eléctricos:			
130	12.2.1.1	- Q.Geral	UN	1
131	12.2.1.2	- Q.P.1	UN	1
132	12.2.1.3	- Q.P.2	UN	1
133	12.2.1.4	- Q.P.3	UN	1
134	12.2.1.5	- Q.P.4	UN	1
135	12.2.1.6	- Q.P.5	UN	1
136	12.2.1.7	- Q.P.6	UN	1
137	12.2.1.8	- Q.P.7	UN	1
12.2.2	Idem, idem de Tubos enterrados, do tipo:			
138	12.2.2.1	- PEAD 6Kg/cm², conforme peça desenhada	vg	1
139	12.2.2.2	Botoneiras de corte geral c/ sinalização	UN	1
12.3	ILUMINAÇÃO NORMAL			
12.3.1	Fornecimento e montagem de Aparelhos de Iluminação completos, incluindo todos os acessórios, conforme peça desenhada, do tipo:			
140	12.3.1.1	- tipo 1	UN	1
141	12.3.1.2	- tipo 2	UN	1
142	12.3.1.3	- tipo 3	UN	1
143	12.3.1.4	- tipo 4	UN	1
144	12.3.1.5	- tipo 5	UN	1
145	12.3.1.6	- tipo 6	UN	1
12.4	INSTALAÇÃO DE ILUMINAÇÃO EXTERIOR			

146	12.4.1	Fornecimento e montagem de acordo com C.T. do projecto	vg	1
	12.4.2	Condutores e Cabos, assentes em esteira metálica e/ou enfiados em tubos, do tipo:		
147	12.4.2.1	LXV-R 1x300	m	3000
148	12.4.2.2	- XV-3x95+2G50	m	36
149	12.4.2.3	- XV-3x50+2G25	m	42
150	12.4.2.4	- XV-3x35+2G16	m	114
151	12.4.2.5	- XV- 5G25	m	81
152	12.4.2.6	- XV- 5G16	m	23
153	12.4.2.7	- XV-U 3G1,5mm ²	m	3183
154	12.4.2.8	- XV-U 3G2,5mm ² II.Ext	m	1838
155	12.4.2.9	- XV-U 5G2,5mm ²	m	408
156	12.4.2.10	- XV-U 5G4mm ²	m	48
157	12.4.2.11	- XV-U 5G6mm ²	m	48
158	12.4.2.12	- (N)HXH-U4x1,5mm ²	m	120
159	12.4.3	Tubos, á vista fixos por abraçadeiras de aperto mecânico, conforme peças desenhadas:	vg	1
	12.4.4	Aparelhagem, do tipo:		
160	12.4.4.1	- Interruptor simples	vg	1
161	12.4.4.2	- Detector de movimento tipo 1 (parede)	vg	1
162	12.4.4.3	- Botoes Pressão	vg	1
	12.4.5	Caixas, do tipo:		
163	12.4.5.1	- derivação saliente	vg	1
164	12.4.6	Cabos, assentes em esteira metálica e/ou enfiados em tubos, para comando da iluminação do tipo:	vg	1
165	12.4.7	Telecomando p/ iluminação de segurança	UN	1
	12.5	INSTALAÇÃO DE TOMADAS / ALIMENTAÇÕES		
	12.5.1	Fornecimento e montagem de Tomadas, do tipo:		
166	12.5.1.1	- Tomadas Schuko 2P+T, c/ alvéolos protegidos, de montagem em caixa de aparelhagem	vg	1
167	12.5.1.2	- Tomadas Schuko 2P+T, do tipo estanque com tampa	vg	1
168	12.5.1.3	- Tomadas CEE 3P+N+T, do tipo saliente estanque	vg	1
169	12.5.1.4	- Tomadas Schuko 2P+T, próprias para instalar na calha técnica	vg	1
	12.5.2	Caixas, do tipo:		
170	12.5.2.1	- derivação saliente	vg	1
171	12.5.2.2	- terminal saliente	vg	1
172	12.5.2.3	- terminal embutida	vg	1
173	12.5.2.4	- de aparelhagem	vg	1
	12.6	CAMINHO DE CABOS		
174	12.6.1	Fornecimento e montagem de caminho de cabos, conforme peças desenhadas	vg	1
175	12.6.2	Condutor HO7V-U1G6mm ²	vg	1
176	12.6.3	Bornes de aperto para Condutor HO7V-U1G6mm ²	vg	1
177	12.6.4	Calha técnica em PVC, do tipo dlp	vg	1
	12.7	EXECUÇÃO DA REDE DE TERRA DE PROTECÇÃO		
178	12.7.1	Fornecimento e montagem da rede de terras de acordo com regulamento	vg	1
	12.8	EXECUÇÃO DA REDE DE TUBAGEM EXTERIOR		
179	12.8.1	Fornecimento e montagem da rede tubagem exterior/caixas e valas	vg	1

180	12.9	TELAS FINAIS	UN	1
181	12.10	CERTIFICAÇÃO DA REDE ELECTRICA	UN	1
	13	CAPITULO 12 - EQUIPAMENTO DO PROCESSO		
	13.1	LINHA ABATE BOVINOS		
	13.1.1	Porta de guilhotina de selecção de animais na manga		
	13.1.1.1	Características Técnicas: Construída em aço galvanizado; Funcionamento pneumático;equipado com válvula de comando subida/descida e filtro regulador e lubrificador		
182	13.1.1.1.1	Dimensões de 1500x1000 mm.	UN	1
	13.1.2	Box de abate de bovinos		
	13.1.2.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado; Porta de entrada de guilhotina pneumática com 1500x1000mm;		
183	13.1.2.1.1	Porta de saída de guilhotina pneumática com 2500x1200mm. Equipada com válvulas independentes de comando de subida/descida e filtro regulador e lubrificador	UN	1
	13.1.3	Pistola de abate		
	13.1.3.1	Características Técnicas: Marca MATADOR, modelo de percussão (ou similar) c/ suporte;		
184	13.1.3.1.1	Inclui 500 cartuchos.	UN	1
	13.1.4	Carros de sangria de bovinos		
	13.1.4.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado;		
185	13.1.4.1.1	Ø120mm com 1800mm de altura, para chumbar no pavimento;	UN	10
	13.1.5	Postes de protecção do operador da box		
	13.1.5.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado;		
186	13.1.5.1.1	Ø120mm com 1800mm de altura, para chumbar no pavimento;	UN	8
	13.1.6	Lavatório com esterilizador		
	13.1.6.1	Características Técnicas:		
187	13.1.6.1.1	Construído em aço inox de comando não manual, equipado com doseador de sabão líquido, válvula misturadora de água quente/fria e esterilizador de facas com resistência eléctrica e termostato de 1000 W.	UN	12
	13.1.7	Guincho eléctrico de elevação da via de sangria		
	13.1.7.1	Características Técnicas: Capacidade para 2000 kg; Velocidade de 8 mt / min; Inclui adaptador à via de sangria.		
188	13.1.7.1.1	Equipado com betoneira de comando com paragem de emergência	UN	1
	13.1.8	Sangrador em inox para embutir no betão		
	13.1.8.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, equipado com dupla válvula para saída de água de lavagens e tubagem Ø 2" para ligação á bomba de transfega de sangue; Preparado para revestimento lateral e frontal em betão		
189	13.1.8.1.1	Dimensões de 6000x1500x700mm.	UN	1
	13.1.9	Via Aérea de sangria de bovinos		
	13.1.9.1	Características Técnicas: Construída em tubo em aço sem costura Ø60,3x3,8mm; Inclui pendurais em aço ST37 para ligação à estrutura de suporte; Inclui elementos de fixação (parafusos, porcas e anilhas) em aço inox; Inclui tacos de fixação em alumínio anodizado; Inclui ainda:		
190	13.1.9.1.1	Troço de via aérea com 1000mm, para suporte de carros de sangria, junto ao operador da box;	UN	1
191	13.1.9.1.2	Travões de via;	UN	3
	13.1.10	Serra de corte de cornos e patas		
	13.1.10.1	Características Técnicas:		
192	13.1.10.1.1	Serra Efa Modelo 185 H ou similar equipada com equilibrador de peso e suporte de fixação	UN	1
	13.1.11	Esterilizador para unidade de corte		
	13.1.11.1	Características Técnicas:		
193	13.1.11.1.1	Construídos em aço inox equipado com resistência eléctrica e termostato, e adequado ao formato do equipamento de corte.	UN	1

	13.1.12	Carros para patas		
	13.1.12.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, AISI 304, com rodas em polietileno e fabricados de acordo com a norma DIN 9797; Acabamento polido; Capacidade: 200 Litros;		
194	13.1.12.1.1	Peso: ~ 40 Kg.	UN	3
	13.1.13	Carros para cornos		
	13.1.13.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, AISI 304, com rodas em polietileno e fabricados de acordo com a norma DIN 9797; Acabamento polido; Capacidade: 200 Litros;		
195	13.1.13.1.1	Peso: ~ 40 Kg.	UN	2
	13.1.14	Plataforma pneumática para preparação e transferência de pata		
	13.1.14.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado com varandins de protecção e barra articulada em aço inox. Funcionamento pneumático de elevação com comandos de pedal para subida e para descida, inclui filtro de regulação e lubrificação de ar comprimido. Inclui lavatório em inox com esterilizador de facas equipado com resistencia eléctrica e termostato de 1000 W, e coluna de esgoto; Dimensões de 1200x1000mm;		
196	13.1.14.1.1	Equipada com piso em resina isofláctica reticulada.	UN	1
	13.1.15	Serra de corte de patas traseiras		
197	13.1.15.1	Características Técnicas: Serra Efa Modelo 185 H ou similar equipada com equilibrador de peso e suporte de fixação	UN	1
	13.1.16	Esterilizador de serra de patas traseiras		
	13.1.16.1	Características Técnicas:		
198	13.1.16.1.1	Construídos em aço inox equipado com resistência eléctrica e termostato, e adequado ao formato do equipamento de corte.	UN	1
	13.1.17	Diferencial eléctrico de transferência de pata		
	13.1.17.1	Inclui:		
199	13.1.17.1.1	Diferencial eléctrico de 1000 Kg, equipado com gancho em inox de transferência e comando de pedal na plataforma ref.14;	UN	1
	13.1.18	Via aérea de processo de bovinos		
	13.1.18.1	Características Técnicas: Construída por duplo perfil de alumínio anodizado, dimensões de 50 x 25 mm; Inclui pendurais em alumínio anodizado para ligação à estrutura de suporte; Inclui elementos de fixação (parafusos, porcas e anilhas) em aço inox; Inclui tacos de fixação em alumínio anodizado; Composta por:		
200	13.1.18.1.1	21 mt de Via birrail de alumínio com pendurais especiais para colocação intercalada dos abre patas pneumáticos	UN	1
	13.1.19	Plataforma fixa para esfolia alta traseira		
	13.1.19.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado, equipada com escada de acesso ; Dimensões de 1200x800x1800mm aproximadamente. Inclui: Varandim de protecção em aço inox; 1 lavatório em inox com esterilizador de facas equipado com resistência eléctrica e termostato de 1000W;		
201	13.1.19.1.1	Equipada com piso em resina isofláctica reticulada.	UN	1
	13.1.20	Plataforma pneumática de esfolia frontal		
	13.1.20.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado com varandins de protecção e barra articulada em aço inox; Funcionamento pneumático de elevação com comandos de pedal para subida e para descida, inclui filtro de regulação e lubrificação de ar comprimido. Inclui lavatório em inox com esterilizador de facas equipado com resistencia eléctrica e termostato de 1000 W, e coluna de esgoto; Dimensões de 1200x1000mm;		
202	13.1.20.1.1	Equipada com piso em resina isofláctica reticulada.	UN	1
	13.1.21	Máquina de esfolia pneumática de bovinos		

	13.1.21.1	Características Técnicas: Máquina Tecno2004, ou similar, construída por uma estrutura principal em aço com duas colunas em tubo inox desde o pavimento até à estrutura de suporte superior, onde se desloca o corpo da máquina accionado por dois cilindros pneumáticos de Ø200mm com 2000mm para movimentar o conjunto na elevação e descensão do conjunto. Todo este conjunto desliza nos tubos com casquilhos auto-lubrificantes de PE500, de forma a facilitar um movimento continuo e uniforme durante o trajecto de elevação e descensão. Ao conjunto principal está adaptado um tambor rotativo em aço inox com as dimensões de Ø 300mm e 700mm de comprimento apoiado num veio principal com chumaceira em aço; este tambor é accionado por um monobloco de motoredutor de engrenagens, banhado a óleo de origem alemã, montado em caixa inox, fechada com grelhas de ventilação para accionamento do tambor de esfola onde serão aplicadas as correntes inox de tracção dos couros. Na parte superior da via é aplicada uma estrutura em aço inox de forma a apoiar os carros de via aérea aquando da esfola de cima para baixo. Equipada com duas plataformas em aço inox acopladas à estrutura da máquina ,movimentando-se em conjunto com esta, quer nos movimentos de subida como de descida, para apoio dos operadores à fixação da pele e durante o processo de esfola.		
203	13.1.21.1.1	Dimensões: 3000 x 1300 x 5000mm	UN	1
	13.1.21.2	Abre patas pneumático para apoio ao processo de esfola		
	13.1.21.2.1	Características Técnicas: Estrutura em aço galvanizado a quente com calha de deslizamento do carrinho do cilindro pneumático com a 1ª pata a afastar; suporte fixo com puxador com tirante por mola para fixação da segunda pata; accionamento por cilindro pneumático de 1200mm com grupo de lubrificação e regulação pneumática com válvula de comando na plataforma da máquina de esfola.		
204	13.1.21.2.1.1	Este equipamento permite afastar as patas do bovino, facilitando assim o processo de esfola.	UN	1
	13.1.22	Mesa para preparação de cabeças e extracção de línguas		
	13.1.22.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, estrutura tubular fechada para fácil higienização, com painel traseiro e laterais em aço inox para protecção e estrutura superior com gancho para suspensão da cabeça. Inclui ainda torneira de chuveiro com mangueira para lavagem		
205	13.1.22.1.1	Dimensões: 1000x800x1500mm	UN	1
	13.1.23	Plataforma fixa para corte do externo		
	13.1.23.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado, equipada com escada de acesso, Dimensões de 1200x800x400mm; Inclui: Varandim de protecção em aço inox; 1 lavatório em inox com esterilizador de facas equipado com resistência eléctrica e termostado de 1000W;		
206	13.1.23.1.1	Equipada com piso em resina isofláctica recticulada.	UN	1
	13.1.24	Serra eléctrica de corte de externo		
	13.1.24.1	Características Técnicas:		
207	13.1.24.1.1	Construído em aço inox equipado com resistência eléctrica e termóstato de 1000W, este deverá ser fabricado de acordo com o formato da serra a fornecer;	UN	1
	13.1.25	Esterilizador de serra de externo		
	13.1.25.1	Características Técnicas:		
208	13.1.25.1.1	Construído em aço inox equipado com resistência eléctrica e termóstato de 1000W, este deverá ser fabricado de acordo com o formato da serra a fornecer;	UN	1
	13.1.26	Linha de inspecção de miudezas vermelhas		
	13.1.26.1	Constituída por via aérea birrail em circuito fechado; Inclui: 14mt de via aérea manual com charriots de movimentação em forma de carrossel; 6 curvas		
209	13.1.26.1.1	4 conjuntos de 4 ganchos para miudezas vermelhas e línguas;	UN	1
	13.1.27	Plataforma pneumática de evisceração abdominal		
	13.1.27.1	Características Técnicas: Construção em aço inox; Funcionamento pneumático de elevação por 2 cilindros; Dimensões de 1800x1300mm; Inclui lavatório em inox com esterilizador de facas equipado com resistência eléctrica e termostato de 1000W, e coluna de esgoto; Inclui:		
210	13.1.27.1.1	Calha inox de avanço e abertura pneumática com esterilização incorporada por água a 82°C e escada de acesso. Abertura da calha pneumática e automática no final do processo	UN	1

	13.1.27.2	Abre patas pneumático para apoio ao processo de evisceração		
	13.1.27.2.1	Características Técnicas: Estrutura em aço galvanizado a quente com calha de deslizamento do carrinho do cilindro pneumático com a 1ª pata a afastar; suporte fixo com puxador com tirante por mola para fixação da segunda pata; accionamento por cilindro pneumático de 1200mm com grupo de lubrificação e regulação pneumática com válvula de comando na plataforma de evisceração.		
211	13.1.27.2.1.1	Este equipamento permite afastar as patas do bovino, facilitando assim o processo extracção das miudezas brancas;	UN	1
	13.1.28	Mesa de recolha e inspecção de miudezas brancas		
	13.1.28.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, com esterilização incorporada; Estrutura tubular e abas laterais; Deflector para encaminhamento de aprovados e/ou		
212	13.1.28.1.1	Dimensões de 2500x1000x900mm.	UN	1
	13.1.29	Carros inox com tampa para recolha de rejeitados		
	13.1.29.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, AISI 304, com rodas em polietileno e fabricados de acordo com a norma DIN 9797; Acabamento polido; Equipado com tampa; Dimensões: 730x680x700mm; Capacidade: 200 Litros;		
213	13.1.29.1.1	Peso: ~ 40 Kg.	UN	3
	13.1.30	Plataforma pneumática para corte de carcaças		
	13.1.30.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado com varandins de protecção e barra articulada em aço inox. Funcionamento pneumático de elevação com comandos de pedal para subida e para descida, inclui filtro de regulação e lubrificação de ar comprimido. Inclui lavatório em inox com esterilizador de facas equipado com resistencia eléctrica e termostato de 1000 W, e coluna de esgoto; Dimensões de 1200x1000mm;		
214	13.1.30.1.1	Equipada com piso em resina isofláctica reticulada.	UN	1
	13.1.30.2	Abre patas pneumático para apoio ao corte de carcaças		
	13.1.30.2.1	Características Técnicas: Estrutura em aço galvanizado a quente com calha de deslizamento do carrinho do cilindro pneumático com a 1ª pata a afastar; suporte fixo com puxador com tirante por mola para fixação da segunda pata; accionamento por cilindro pneumático de 1200mm com grupo de lubrificação e regulação pneumática com válvula de comando na plataforma de corte de carcaça.		
215	13.1.30.2.1.1	Este equipamento permite afastar as patas do bovino, facilitando assim o processo de corte da carcaça;	UN	1
	13.1.31	Serra eléctrica de corte de carcaças		
	13.1.31.1	Características Técnicas: Marca EFA; Modelo SB295, ou similar. Equipada com quadro eléctrico, transformador, comandos de baixa voltagem, suspensor e todos os complementos para a sua fixação e movimentação		
216	13.1.31.1.1	Potência: 1900W;	UN	1
	13.1.32	Esterilizador de serra de carcaças		
	13.1.32.1	Características Técnicas:		
217	13.1.32.1.1	Construção em inox por duche a 82°C, com abertura automática através da serra.	UN	1
	13.1.33	Plataforma pneumática para inspecção de carcaças		
	13.1.33.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado com varandins de protecção e barra articulada em aço inox. Funcionamento pneumático de elevação com comandos de pedal para subida e para descida, inclui filtro de regulação e lubrificação de ar comprimido. Inclui lavatório em inox com esterilizador de facas equipado com resistencia eléctrica e termostato de 1000 W, e coluna de esgoto; Dimensões de 1200x1000mm;		
218	13.1.33.1.1	Equipada com piso em resina isofláctica reticulada.	UN	1
	13.1.34	Carros para miudezas vermelhas		

	13.1.34.1	Características Técnicas: Construção em aço inox equipado com 30 ganchos, 2 rodas fixas e 2 rodas giratórias com travão		
219	13.1.34.1.1	Dimensões: 1200x700x1200mm	UN	2
	13.1.35	Via aérea de suspeitos e rejeitados		
	13.1.35.1	Características Técnicas: Construída por duplo perfil de alumínio anodizado, dimensões de 50 x 25 mm; Inclui pendurais em alumínio anodizado para ligação à estrutura de suporte; Inclui elementos de fixação (parafusos, porcas e anilhas) em aço inox; Inclui tacos de fixação em alumínio anodizado; Composta por:		
220	13.1.35.1.1	Via aérea	m	19
221	13.1.35.1.2	Agulhas simples com leme direcional	UN	4
222	13.1.35.1.3	Agulha de 3 vias com lemes direcionais	UN	1
223	13.1.35.1.4	Agulha de 4 vias com lemes direcionais	UN	1
	13.1.36	Bombas (2) de recolha de sangue industrial		
	13.1.36.1	Características Técnicas: Construção em aço inox AISI 316; Funcionamento pneumático por diafragma Ø 1/12"; Caudal: 400l/minuto. Equipadas com: Tubagem inox para sangue Ø 1 1/2", construída em aço inox, com suportes de fixação na parede, completa com válvulas de retenção, curvas e acessórios para ligação ao depósito cozedor		
224	13.1.36.1.1	Total de 36 mt aproximadamente.	UN	1
	13.1.36.2	Cozedor de sangue industrial		
225	13.1.36.2.1	Características Técnicas: Depósito cilíndrico vertical para cozedura de sangue, construído totalmente em aço inox AISI 316, com capacidade total de 1000 litros, com cozedura por vapor directo de funcionamento automático. Equipado com agitador de aço inox accionado por moto redutor de 7 kW. No tampo do depósito será montada uma tubagem em aço inox AISI 316 com diâmetro de 200mm, para promover a exaustão dos vapores produzidos para o exterior e através de ventilador centrífugo. A entrada do sangue será efectuada através de tubagem em inox, situada na parte superior do cozedor. A boca de descarga do sangue cozido localiza-se na parte inferior do corpo cilíndrico do depósito, com abertura de funcionamento pneumático, possuindo características técnicas que permitem a drenagem da maior parte da fase líquida formada, antes da descarga da fase sólida correspondente ao sangue cozido. Possui ainda um adaptador para encaminhar a fase sólida para os carros standard. Inclui quadro eléctrico de comando e controlo da operação. Capacidade: 1000 litros; Capacidade Útil de Cozedura: 100-800 litros; Potência Total: 7,5 KW; Tensão: 400v	UN	1
	13.1.37	Posto de insensibilização de suínos		
226	13.1.37.1	Características Técnicas: Posto de insensibilização com alicate tipo tenazes, regulação de intensidade e tempo de choque, caixa IP65 com sinalização, equipada com registador de dados, de acordo com a normativa de bem estar animal.	UN	1
	13.1.38	Via articulada para sangria		
227	13.1.38.1	Articulada de via aérea birrail, accionada por diferencial eléctrico 250Kg para sangria de suínos e ovinos/caprinos	UN	1
228	13.1.39	Carros de via aérea birrail para sangria com corrente e argola para suínos/leitões e ovinos/caprinos	UN	30
	13.1.40	Sangrador em inox para embutir no betão		
	13.1.40.1	Características Técnicas: Equipado com dupla válvula para saída de água de lavagens e tubagem Ø 2" para ligação á bomba de transfeção de sangue; Preparado para revestimento lateral e frontal em betão		
229	13.1.40.1.1	Dimensões: 6000x1250x700mm	UN	1
	13.1.41	Via aérea birrail para sangria		
	13.1.41.1	Características Técnicas: Construída por duplo perfil de alumínio anodizado, dimensões de 50 x 25 mm; Inclui pendurais em alumínio anodizado para ligação à estrutura de suporte; Inclui elementos de fixação (parafusos, porcas e anilhas) em aço inox; Inclui tacos de fixação em alumínio anodizado; Composta por:		

230	13.1.41.1.1	Via aérea	m	24
231	13.1.41.1.2	Agulhas simples com leme direcional	UN	4
232	13.1.41.1.3	Agulha dupla com lems direcional.	UN	1
233	13.1.41.1.4	Curvas	UN	5
	13.1.42	Cabine de duche para lavagem após sangria		
	13.1.42.1	Características Técnicas: Cabine composta por dois painéis inox com tubagem interior ligada a válvula de abertura por puxador, com duchagem através de bicos orientáveis e		
234	13.1.42.1.1	Dimensões: 2500x1000x1000mm	UN	1
	13.1.43	Via articulada para descarga do escaaldão/depilação		
235	13.1.43.1	Articulada de via aérea birrail, accionada por diferencial eléctrico 250Kg para descensão dos suínos ao interior do escaaldão/depiladora	UN	1
	13.1.44	Máquina de escaaldão-depilação		
236	13.1.44.1	Características Técnicas: Marca: Tecno2004 ; Modelo: CSDM 27 - 21S ou similar; Máquina compacta automática para escaaldão-depilação de porcos com peso superior a 300Kg, construída em aço inox. É constituída por dois veios galvanizados a quente accionados por moto-redutor onde são aplicados as palas de depilação. Com accionamento pneumático de abertura e encerramento da campânula e sistema de ejeção do animal sobre a mesa. Aquecimento eléctrico do óleo térmico. Alimentação a água quente 55°C. Está equipada com quadro de controle e comando da operação de protecção IP65, não acoplado ao equipamento. Equipamento para fixar ao pavimento. Possui externamente um sistema separador de cerdas, móvel, com moto-bomba que assegura a recirculação da água limpa à máquina. Estes dois equipamentos estão ligados através de mangueiras semi-flexíveis. Ambos os equipamentos estão equipados com válvula de seccionamento e tubagem em aço inox para descarga da água do processo até à caixa de esgoto localizada nas proximidades. Volume de enchimento de água: 330Lt. Rendimento: 18 suínos/hora. Comprimento da cuba de escaaldão-depilação: 2100mm; Potência: motor 3kW / motor da bomba 1Kw / resistências de aquecimento 18Kw. Dimensão da cuba: 2100mm. Dimensões gerais: 2665 (3655 c/ sist. separador de cerdas) x 860 x 1735mm.	UN	1
	13.1.45	Mesa de recepção de suínos depilados		
237	13.1.45.1	Características Técnicas: Mesa em aço inox com estrutura tubular reforçada, tampo liso perfurado para escoamento de água, com anteparas laterais em PE 500. Com rodas em polietileno. Dimensões 2200x1000x700mm.	UN	1
238	13.1.46	Articulada de via aérea com diferencial eléctrico 250Kg para elevação dos suínos à via de processo	UN	1
	13.1.47	Maçarico de chamusco manual		
239	13.1.47.1	Características Técnicas: Construído em aço inox, com punho de abertura de chama com pressão, equipado com 2000mm de mangueira.	UN	2
	13.1.48	Lavadora de acabamento de suínos		
240	13.1.48.1	Características Técnicas: Máquina destinada à limpeza da carcaça após o chamusco; Equipada com duche de lavagem; Estrutura em aço galvanizado e painéis laterais de protecção em aço inox, 4 rolos escovadores equipados com borrachas que efectuam a lavagem, accionadas por 4 moto-redutores independentes de 3 kw cada; Dimensões de 3000x1700x3200mm; Rendimento até 120 suínos/hora.	UN	1
	13.1.49	Linha mecanizada para processo de chamusco e acabamento		
241	13.1.49.1	Características Técnicas: Construído em aço galvanizado, inclui seleccionador de entrada e afinação com segurança e módulo de refrigeração para zona do chamusco; Comprimento: 8000mm; Todo o conjunto está preparado com roletes especiais para altas temperaturas e arrefecimento de via. Moto redutor com afinação e compensação por mola com limitador de fim de curso para desligar o conjunto em caso de sobreesforço; Potência eléctrica: 2,5 kW; Rendimento: até 120 suínos/hora	UN	1
	13.1.50	Tanque de escaalda de leitões		
242	13.1.50.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, isolado, com revestimento exterior em inox, travessas de reforço, esgoto rápido, com controlador de nível, serpentina de vapor com válvula de abertura manual. Equipado com manómetro de temperatura para controlo da escaalda; Dimensões: 1200x700x900mm	UN	1
	13.1.51	Mesa de recolha para raspagem de leitões		

243	13.1.51.1	Características Técnicas: Construção em aço inox AISI 304; Estrutura tubular para fácil higienização e pés de afinação para nivelamento, inclui uma grelha superior e amovível para apoio à raspagem dos leitões. Dimensões: 1200x800x700mm	UN	1
	13.1.52	Maçarico de chamusco manual		
244	13.1.52.1	Características Técnicas: Construído em aço inox, com punho de abertura de chama com pressão, equipado com 2000mm de mangueira.	UN	1
	13.1.53	Plataforma para corte de pata solta e transferência de ovinos/caprinos		
245	13.1.53.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado, equipada com escada de acesso; Dimensões de 2000x800x600mm; Inclui: Varandim de protecção em aço inox; 1 lavatório em inox com esterilizador de facas equipado com resistência eléctrica e termostato de 1000W; Equipada com piso em resina isofláctica recticulada.	UN	1
	13.1.54	Carros inox para peles		
246	13.1.54.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, AISI 304, com rodas em polietileno e fabricados de acordo com a norma DIN 9797; Acabamento polido; Capacidade: 200 Litros; Peso: ~ 40 Kg.	UN	2
	13.1.55	Plataforma de evisceração rectal		
247	13.1.55.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado, equipada com escada de acesso; Dimensões de 1000x800x600mm; Inclui: Varandim de protecção em aço inox; 1 lavatório em inox com esterilizador de facas equipado com resistência eléctrica e termostato de 1000 W; Equipada com piso em resina isofláctica recticulada.	UN	1
	13.1.56	Linha mecanizada para evisceração de ovinos-caprinos, suínos e leitões		
	13.1.56.1	Composta por: Construído em aço galvanizado, inclui seleccionador de entrada e afinação com segurança. Comprimento: 8000mm; Moto redutor com afinação e compensação por mola com limitador de fim de curso para desligar o conjunto em caso de sobreforço; Potência eléctrica: 2,5 kW; Rendimento: até 120 carcaças/hora; Inclui ainda:		
248	13.1.56.1.1	Via aérea birrail;	m	13
249	13.1.56.1.2	Curva a 90° para via aérea;	UN	3
	13.1.57	Plataforma de evisceração		
250	13.1.57.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado, equipada com escada de acesso. Inclui: Varandim de protecção em aço inox; Inclui 3 lavatórios em inox com esterilizador de facas, equipados com resistência eléctrica e termostato de 1000 W cada. Dimensões de 6000 x 800 x 800 mm, níveis de trabalho adaptáveis a cada função a desempenhar; Equipada com piso em resina isofláctica recticulada.	UN	1
	13.1.58	Mesa inox de inspecção		
251	13.1.58.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, equipada com rolos e guias laterais para tabuleiros, rolos inferiores para retorno, estação de higienização de tabuleiros. Dimensões: 6000x650x900mm; Inclui 12 tabuleiros de pvc com 600x400x120mm.	UN	1
	13.1.59	Via aérea birrail em circuito fechado, com ganchos para suspensão e inspecção de miudezas vermelhas		
	13.1.59.1	Características Técnicas: Construída por duplo perfil de alumínio anodizado, dimensões de 50 x 25 mm; Inclui pendurais em alumínio anodizado para ligação à estrutura de suporte; Inclui elementos de fixação (parafusos, porcas e anilhas) em aço inox; Inclui tacos de fixação em alumínio anodizado; Composta por:		
252	13.1.59.1.1	Via aérea	m	13
253	13.1.59.1.2	Curvas 90°	UN	4
254	13.1.59.1.3	Carros com gancho	UN	12
	13.1.60	Carros tipo standard para miudezas aprovadas		
255	13.1.60.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, AISI 304, com rodas em polietileno e fabricados de acordo com a norma DIN 9797; Acabamento polido; Capacidade: 200 Litros; Peso: ~ 40 Kg.	UN	3
	13.1.61.	Carros p/miudezas vermelhas		
256	13.1.61.	Características Técnicas: Construção em aço inox equipado com 30 ganchos, 2 rodas fixas e 2 rodas giratórias com travão; Dimensões: 1200x700x1200mm	UN	3

	13.1.62	Plataforma fixa de troca de ovinos e leitões para grades		
257	13.1.62.1	Características Técnicas: Construção em aço galvanizado com escada de acesso; Dimensões de 1500 x 800 x 800 mm. Inclui: Varandim de protecção em aço inox; Lavatório em inox de comando não manual; Equipada com piso em resina isoflática quadriculada.	UN	1
	13.1.63	Carros de transporte de carros de via aérea		
258	13.1.63.1	Características Técnicas: Construção total em aço inox; Estrutura tubular com 3 níveis para suspensão dos carros de via; Dimensões: 1200x600x1600mm; Capacidade: 150 carros	UN	3
	13.1.64	Carros de via aérea de birrail para suínos e leitões		
259	13.1.64.1	Características Técnicas: Corpo em alumínio; Rodas deslizantes em poliamida, equipadas com rolamento; Roletes direccionais em poliamida; Gancho inox de 12mm.	UN	300
	13.1.65	Carro de via de processo para esfolia e evisceração de ovinos/caprinos com gancho inox tipo cabide		
260	13.1.65.1	Características Técnicas: Corpo em alumínio; Rodas deslizantes em poliamida, equipadas com rolamento; Roletes direccionais em poliamida; Gancho inox de 12mm, tipo cabide com 2 ganchos na extremidade.	UN	30
	13.1.66	Serra eléctrica de corte de carcaças		
261	13.1.66.1	Características Técnicas: Marca EFA; Modelo SB295 ou similar; Equipada com quadro eléctrico, transformador, comandos de baixa voltagem, suspensor e todos os complementos para a sua fixação e movimentação; Potência: 1900W;	UN	1
	13.1.667	Grades para suspensão de ovinos / caprinos e leitões		
	13.1.68	Balança de via aérea birrail		
262	13.1.68.1	Características Técnicas: Construção total em aço inox; Carril de 600mm e células de carga em aço inox de estanqueidade IP68; Equipada com aparelho medidor de peso electrónico, modelo BPXXI, série BP mini preparado para ligar ao computador por RS 232 C. Cargas até 600kg; Divisões de 100gr	UN	2
	13.1.69	Mesa de recolha de patas		
263	13.1.69.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, estrutura tubular fechada para fácil higienização e pés de afinação para nivelamento; tampo liso com abas laterais e com as dimensões de 1200 x 800 x 900 mm.	UN	1
	13,1,70	Tanque de esalda de patas e pezuinhos		
264	13.1.70.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, isolado, com revestimento exterior em inox, travessas de reforço, esgoto rápido, com controlador de nível, serpentina de vapor com válvula de abertura manual. Equipado com manómetro de temperatura para controlo da esalda e cesto perfurado para descarga das patas. Dimensões: 700x700x900mm	UN	1
	13.1.71	Mesa de raspagem e acabamento de patas		
265	13.1.71.1	Características Técnicas: Mesa construída em aço inox, equipada com abas laterais; Estrutura tubular fechada para fácil higienização e pés de afinação para nivelamento; Dimensões de 1200x700x900mm.	UN	1
	13.1.72	Freze pneumática com bicha flexível para acabamento de patas de bovino		
266	13.1.72.1	Características Técnicas: Freze pneumática com bicha flexível de acoplamento ao motor pneumático com suporte e poleia inox e fixação na parede; Bicha flexível e guia para acoplamento ao punho com freze e suporte com protecção superior ao operador; Filtro regulador e lubrificador incluído.	UN	1
	13.1.73	Máquina electro pneumática de extracção de unhas		
267	13.1.73.1	Características Técnicas: Máquina construída em aço inox tipo prensa mecânica para extracção de unhas de patas de bovino; Inclui filtro de lubrificação e regulação de ar comprimido	UN	1
	13.1.74	Tanque de arrefecimento		
268	13.1.74.1	Características Técnicas: Tanque construído em aço inox com esgoto rápido e controlador de nível; Dimensões de 700x700x900mm.	UN	1
	13.1.75	Mesa inox de acabamento e limpeza final		
269	13.1.75.1	Características Técnicas: Mesa construída em aço inox, tampo em forma de tolva. Estrutura tubular fechada para fácil higienização e pés de afinação para nivelamento. Dimensões de 1200x700x900mm.	UN	1
	13.1.76	Tanque de branqueamento		
270	13.1.76.1	Características Técnicas: Tanque construído em aço inox com esgoto rápido e controlador de nível; Dimensões de 700x700x900mm.	UN	1
	13.1.77	Lavatório de comando não manual		

271	13.1.77.1	Características Técnicas: Construção em aço inox; Equipados com válvula misturadora de água quente / fria e doseador de detergente.	UN	1
	13.1.78	Mesa de recepção e vazadouro		
272	13.1.78.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, em forma de "L" com aba de encaminhamento à zona limpa. Estrutura tubular fechada para fácil higienização, pés de afinação para nivelamento, abas laterais e tolva de esvaziamento para canhão pneumático com grelha;	UN	1
	13.1.79	Canhão pneumático para conteúdos gástricos		
273	13.1.79.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, com válvula de guilhotina pneumática, controlador automático de nível e válvula de segurança; Capacidade para 250 litros.	UN	1
	13.1.79.2	Tubagem para canhão pneumático		
274	13.1.79.2.1	Características Técnicas: Tubagem inox Ø160mm, curvas, suportes, acessórios e estrutura de fixação do ciclone de descarga, num total de 16 mt, curvas e suportes e braçadeiras.	UN	1
	13.1.79.3	Ciclone inox de descarga de conteúdos gástricos		
275	13.1.79.3.1	Características Técnicas: Construção cilíndrica de Ø1000mm com tubo tangencial de entrada, tubo de respiro superior, cone de amortecimento inferior com boca de descarga Ø400mm. Dimensões gerais: 1000x1250mm	UN	1
	13.1.80	Cubas de pré lavagem de estômagos e coalheiras		
276	13.1.80.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, embutidas na mesa de recepção e vazadouro. Dimensões de 500x400x400mm.	UN	2
	13.1.81	Lavatório de comando não manual		
277	13.1.81.1	Características Técnicas: Construção em aço inox; Equipados com válvula misturadora de água quente / fria e doseador de detergente.	UN	1
	13.1.82	Mesa de separação de intestinos		
278	13.1.82.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, estrutura tubular fechada para fácil higienização, equipada com abas e pés de afinação para nivelamento. Dimensões de 1200x700x900mm; Equipada com espeteira.	UN	1
	13.1.83	Tanque duplo para lavagem e viragem de intestinos		
279	13.1.83.1	Características Técnicas: Tanque duplo construído em aço inox com reforços no corpo em calha fechada, pés de afinação para nivelamento, esgoto rápido e controlador de nível; Dimensões de 1400x700x900mm.	UN	1
	13.1.84	Máquina de escalda e lavagem de estômagos e panças de bovino		
280	13.1.84.1	Características Técnicas: Construção em aço inox tipo centrífuga Ø 900 mm; Capacidade para 15 panças; Potência 7,5 Kw; 2 velocidades de funcionamento; Porta de descarga de abertura manual com corte automático de corrente máquina em caso de abertura. Rendimento de 40 panças/hora	UN	1
	13.1.85	Mesa para acabamento de panças e coalheiras		
281	13.1.85.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, estrutura tubular fechada para fácil higienização, equipada com abas, espeteira e pés de afinação para nivelamento. Dimensões: 1200x700x900mm; Equipada com espeteira	UN	5
	13.1.86	Tanque duplo de lavagem e acabamento de intestinos		
282	13.1.86.1	Características Técnicas: Tanque duplo construído em aço inox com reforços no corpo em calha fechada, pés de afinação para nivelamento, esgoto rápido e controlador de nível; Dimensões de 1400x700x900mm.	UN	1
	13.1.87	Mesa inox de preparação final		
283	13.1.87.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, estrutura tubular fechada para fácil higienização, equipada com abas e pés de afinação para nivelamento. Dimensões: 1200x700x900mm.	UN	1
	13.1.88	Lavatório de comando não manual		
284	13.1.88.1	Características Técnicas: Construção em aço inox; Equipados com válvula misturadora de água quente / fria e doseador de detergente.	UN	1
	13.1.89	Bancada para lavagem de materiais e utensílios		
285	13.1.89.1	Características Técnicas: Construída em aço inox equipado com cuba de lavagem de equipamento com 500x400x300mm e ducha articulada; Dimensões de 1500x700x900mm.	UN	1
	13.1.90	Tanque esterilizador - cap.12 kits		
286	13.1.90.1	Características Técnicas: Construção em aço inox, com capacidade para 12 porta utensílios,(incluídos), equipado com resistência de 6000W, quadro eléctrico com controlador de temperatura digital, alimentação eléctrica trifásica (400v-50Hz); Dimensões de 1750x670x825mm.	UN	1

	13.1.91	Armário esterilizador para kits porta utensílios		
287	13.1.91.1	Características Técnicas: Construção em aço inox AISI 304, com porta em policarbonato fumado e capacidade para 12 kits - porta utensílios (não incluídos); Inclui: Sistema de esterilização por ultra violetas; Micro interruptor para desligar o sistema, sempre que se proceda à abertura da porta; Fecho individual por cada porta utensílios; Alimentação eléctrica monofásica;	UN	1
	13.1.92	Lava aventais de cabine		
288	13.1.92.1	Características Técnicas: Construídos em aço inox equipados com escova e doseador de detergente. Dimensões: 1800x800x350mm	UN	1
	13.1.93	Cabide para aventais		
289	13.1.93.1	Características Técnicas: Construídos em aço inox, com 1500mm, com capacidade para 15 aventais.	UN	1
	13.1.94	Estação de lavagem e higienização de mãos e calçado com torniquete		
290	13.1.94.1	Composto por: Cabine inox Tecno2004 Modelo max. Ou similar, para lavagem automática das mãos por célula fotoelétrica, doseador de sabão líquido, suporte para toalhetes e cesto para papéis, tudo antecedendo a cabine de esterilização e desinfecção das mãos. Cabine inox com esterilização integrada por sensor de proximidade de funcionamento das duas mãos em simultâneo para spray de solução de esterilização com controlo de abertura de torniquete rotativo. Sinalização de indicação de torniquete trancado (vermelho) ou destrancado (verde). Conjunto assente em lava solas continuo com dois rolos escovadores accionados por motorreductores independentes com válvula eléctrica automática de abertura de água para lavagem das solas, rolos com 800mm de comprimento. Varandins em inox de protecção lateral, chapa quinada em "V" invertido para obrigar a passagem pelos rolos escovadores e quadro eléctrico com sensor de aproximação de pessoa e paragem de emergência para corte de funcionamento. Dimensões Aproximadas: 2855x900/1040x1630mm; Potência: 1,50 kW - RST+N+T; Água: Ø1/2"; Inclui suporte para recipiente de liquido de desinfecção das mãos e do calçado.	UN	1
	13.1.95	Lava botas manual com bica		
291	13.1.95.1	Características Técnicas: Construído totalmente em aço inox, equipado com bica para lavagem de mãos e com escova manual e torneira de abertura de água accionada por comando de pedal. Bica para lavagem de mãos, com torneira de abertura de água de comando de joelho.	UN	1
	13.1.96	Captadores de insectos		
292	13.1.96.1	Os captadores de insectos WE Inox Glue ou similares, totalmente fabricados em aço inox AISI 304 e preparados para funcionar a 220/240 V e 50 Hz. Estão homologados na U.E. Este equipamento tem um grande poder de atracção e uma grande superfície de captura; a placa adesiva retém os corpos dos insectos sem que se produza a sua contaminação dos alimentos. Características: Lâmpada atínica: 2 x 40W; Dimensões: 610 x 150 x 280mm; Peso: 5 Kg; Área de protecção: 100-150 m2; Consumo: aproximadamente 100W.	UN	12
	13.1.97	Pórtico Geral		
	13.1.97.1	Estrutura de suporte das vias aéreas da unidade industrial, constituída por perfis IPE e UNP em aço ST 44, galvanizados a quente; dimensionadas de acordo com a solicitação das cargas 600kg para os bovinos e 300kg para os retantes por mt/l. Desta rede estrutural fazem parte os elementos de apoio da estrutura (pilares), assim como os elementos de ligação (porcas, parafusos, anilhas em aço inox e chapas de ligação). Está também contemplada nesta estrutura, uma "rede de travamentos", de modo a garantir o equilíbrio		
293	13.1.97.1.1	Vigas e elementos de ligação para cargas de 900 Kg/metro linear na sangria de bovinos 600 Kg/metro linear no processo 450kg / metro linear nas câmaras de conservação e 300kg nas restantes zonas. São elementos complementares ao traçado da Via Aérea (de acordo com o projecto apresentado): articuladas com diferencial, sistema de corte em quartos, elevadores de carros vazios, transportadores pneumáticos;	kg	18950
294	13.1.97.1.2	Pilares em aço ST galvanizado a quente após o fabrico em opção pilares em aço inox.	UN	68
	13.1.98	Vias Aéreas (geral)		
	13.1.98.1	Via aérea tipo birrail em duplo perfil de alumínio, com os respectivos suportes (pendurais) e elementos de ligação (parafusos, porcas, anilhas e tacos); São parte integrante da Via Aérea agulhas simples, triplas e de 4 vias todas elas equipadas com lemes direccionais em polietileno com puchador e curvas;		
295	13.1.98.1.1	Via Aérea birrail em alumínio;	m	162
296	13.1.98.1.2	Agulhas simples em alumínio;	UN	27
297	13.1.98.1.3	Agulhas triplas em alumínio;	UN	5

298	13.1.98.1.4	Agulhas de 4 vias;	UN	4
299	13.1.98.1.5	Curvas em alumínio;	UN	11
	13.1.99	Sistema de corte em quartos		
300	13.1.99.1	Composto por elevador contínuo para descensão dos quartos traseiros e articulada em via aérea birrail com diferencial eléctrico. Inclui quadro eléctrico e botoneira de comando.	UN	1
	13.1.100	Serra para corte em quartos		
301	13.1.100.1	Características: Marca: EFA; Mod. 63 ou similar; Origem Alemã; Accionamento eléctrico; Monofásica: 240 Volt, 50 Hz, 1020W; Comprimento da lâmina: 350mm; Tipo de protecção: IP64; Peso 7 kg;; Potente motor universal à prova de salpicos; Posição ergonómica da pega; Embalagem anti-vibrações; Caixa fácil de limpar; Inclui: - Suspensor, para carga ; - Cabo extensível a 2mt.	UN	1
	13.1.101	Via de acidentados		
302	13.1.101.1	Via aérea em viga IPE do caminho de rolamento com 9000mm e curva a 90º de raio longo para locomoção do diferencial eléctrico. Inclui diferencial eléctrico de elevação e translação com comando por betoneira, caminho de cabos com calha e carrinhos de movimentação do cabo de alimentação. Capacidade de carga: 2000 Kg; Elevação: 3000mm; Velocidade de deslocação: 4mt/min	UN	1
	13.1.102	Mesa de Corte		
303	13.1.102.1	Características: Mesa Inox continua equipada com esteira modular em polietileno com tapete superior para ossos e gorduras equipados com variação de velocidade e quadro electrico integrado. Postos de trabalhos deslizantes com 1000x600m com tampo em polietileno com certificação alimentar de cor branca e com 30 mm de espessura e equipados com suporte para caixas po baixo do tampo, e suporte para kit individual de porta ferramentas. Mesa giratoria eléctrica para recolha de peças terminadas Ø 1200mm. dimensões de 4000x600x900 mm. Velocidade de deslocação média 10 metros por minuto .	UN	1
	13.1.103	Máquina de embalar carne fresca		
304	13.1.103.1	Características: Máquijanea em aço inox de embalar a vácuo de dupla camapanula com duas barras de soldadura euipada com bomba de vácuo de 120 m3/h minimo e entrada para gaz enerte.	UN	1
	13.1.104	Mesas inox de apoio		
	13.1.104.1	Características: Mesas em aço inox com estrutura tubolar fecgada de facil higienização, pés de afinação para nivelamento e tampo em polietileno com certificação alimentar, e com tampo liso em aço inox . Dimensões de 1900x 900mm		
305	13.1.104.1.1	tampo em polietileno	UN	2
306	13.1.104.1.2	tampo em aço inox	UN	2
	13.1.105	Máquina de cortar costeletas		
307	13.1.105.1	Características: Máquina em aço inox com avanço regulação de corte e lâmina giratória.	UN	1
	13.1.106	Balança etiquetadora		
308	13.1.106.1	Características: Balança electronica de bancada com plataforma de 400x400 carga até 20 kg divisões de 20grs . equipada com etiquetadora alfa numérica com marca, nome, validade, data, peso, preço, codigo de barras.	UN	2
	13.1.107	Balança de piso		
309	13.1.107.1	Características: Balança electronica com pisoem aço inox e plataforma de 1500x1500 carga até 2000kg divisões de 200gms ; visor e ligação a sistema informático	UN	2
	13.1.108	Serra de apoio a Desmancha		
310	13.1.108.1	Características: Serra de disco Ø 180 marca Efa Modelo SK18W ou equivalente equipada com suspensor e suporte de fixação	UN	1
	13.1.109	Quadros eléctricos e instalação eléctrica dos equipamentos		

311	13.1.109. 1	Inclui: Esteiras em aço, cabos eléctricos, suportes, acessórios, equipamento de comando, paragens e betoneiras de control	UN	1
------------	----------------	---	----	---